



Seit über 75 Jahren Ihr zuverlässiger Partner
für termingerechte Arbeit und Qualität

Die Kombination von hochqualifizierten Mitarbeiter, modernster Bearbeitungsmaschinen und langjähriger Erfahrung wissen unsere Kunden zu schätzen. Ergänzt mit einer abgestimmten Projektierung und termintreuer Lieferung.

Nachfolgend finden Sie eine Detaillierung unseres Leistungsprofils

- ⊕ Zerspanung in Einzel- und Kleinserien nach Zeichnung und Muster von 300 mm bis 8300 mm
- ⊕ **CNC-Fräsmaschinen** bis 8300 mm
- ⊕ **CNC-Drehmaschine** bis 6000 mm Länge
- ⊕ **CNC-Karussell-Drehmaschine** bis Durchmesser 2200 mm
- ⊕ **detaillierte und protokollierte Messungen** von Oberflächenformen mit tragbaren Sechs-Achsen-Koordinatenmessgeräten
- ⊕ wir sind **zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015**

Wir freuen uns auf Ihre Anfragen.

CNC-Fräsen

Mit unseren CNC-Fräsmaschinen fertigen wir präzise Frästeile für Formen- und Werkzeugbau und Ersatzteile bis zu einer Länge von 8300 mm.

CNC-Bettfräsmaschine Zayer KMU 10000



Fabrikat	ZAYER
Typ	KMU 10000
Verfahrweg X-Achse	8300 mm
Verfahrweg Y-Achse	1500 mm
Verfahrweg Z-Achse	2000 mm
Tischgröße	8300 x 2000 mm
max. Werkstückgewicht	10 Tonnen
Werkzeugwechsler (Anzahl Werkzeuge)	24

CNC- Fräsmaschine Soraluca TL



Fabrikat	Soraluce
Typ	TL-35
Verfahrweg X-Achse	3500 mm
Verfahrweg Y-Achse	1000 mm
Verfahrweg Z-Achse	1570 mm
Tischgröße max.	3860 x 1000 mm 8 Tonnen
Werkstückgewicht	
Werkzeugwechsler (Anzahl Werkzeuge)	36

CNC- Fräsmaschine Zayer LF

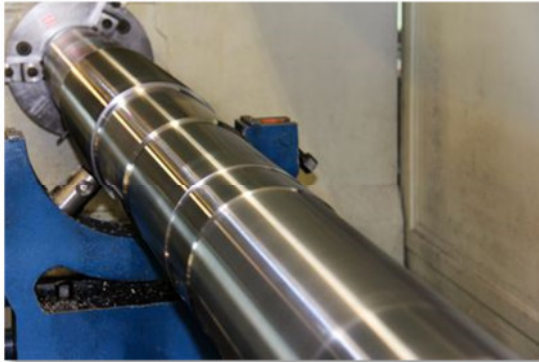


Fabrikat	ZAYER
Typ	LF
Verfahrweg X-Achse	3500 mm
Verfahrweg Y-Achse	1200 mm
Verfahrweg Z-Achse	1000 mm
Tischgröße	3500 x 1200 mm

CNC-Drehen

Mit unserer CNC-Drehmaschine fertigen wir hochpräzise rotationssymmetrische Maschinenteile (Wellen, Walze, Rohre, ...) bis zu einer Länge von 6000 mm und einem Durchmesser von 1000 mm.

Geminis CNC-5-Plus



Fabrikat	Geminis
Typ	CNC-5-Plus
max. Durchmesser über dem Bett	1000 mm
max. Durchmesser über Planschlitten	700 mm
maximale Werkstücklänge	6000 mm
Spindeldrehzahlen	5 - 1400 min ⁻¹
Spindelmotor	30kW

CNC- Karussell-Drehen

Mit unserer Karusselldrehmaschine können wir alle gängigen Werkstoffe des Metallbaus für Sie bearbeiten. Das Spektrum reicht hier von unlegiertem Stahl bis zu hochlegierten Werkstoffen (Hastelloy, Duplex, Hardox, Stellite etc.).

Schiess-Froriep 22 DE 200 CNC



Fabrikat	Schiess-Froriep
Typ	22 DE 200 CNC
Planscheibendurchmesser	2000 mm
max. Werkstückdurchmesser	2200 mm
max. Werkstückhöhe	1500 mm
max. Werkstückgewicht	6 Tonnen
CNC- & Zyklussteuerung von R&D	MTC 4 aus 2015

„Mit Qualität und Zuverlässigkeit den Kunden überzeugen“

Messen

Zur gezielten Überprüfung Ihrer Werkstücke setzen wir verschiedene hochmoderne portable Messarme ein. Auf Wunsch erhalten unsere Auftraggeber ein Protokoll über die erreichten Ist-Maße. Die Messgenauigkeit der Messarme liegen bei $\pm 0,025$ mm. Damit können Werkstücke auch nach Muster problemlos reproduziert werden.

portable Messarme

Der Einsatz unserer tragbaren Sechs-Achsen-Koordinatenmessgeräte ermöglicht die direkte Prüfung an der Maschine zu einem frühen Zeitpunkt, beispielsweise in einer Bearbeitungsspannung.

Faro Platinum/Gage



Fabrikat	Faro
Typ	Platinum
Messvolumen	2.4 m
Messgenauigkeit	± 0.025 mm
Messlänge	unbegrenzt

Typ	Gage
Messvolumen	1.2 m
Messgenauigkeit	± 0.010 mm

Liefertreue

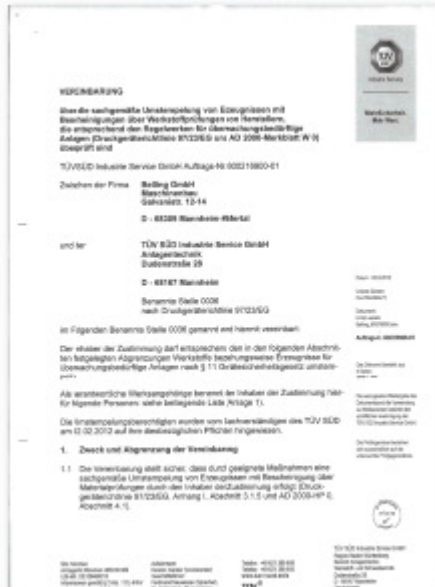
Belling GmbH ist bekannt für ihre taggenaue Lieferung. Unsere Kunden schätzen die hohe Verlässlichkeit und zuverlässige Belieferung ihrer Produkte. Diese Tatsache ist ein Ergebnis unserer Anstrengungen in diesem Bereich und gleichzeitig auch Motivation genug, diesen Weg konsequent weiterzugehen.

Zertifizierung



Wir sind seit vielen Jahren erfolgreich nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert. Durch unser zertifiziertes Qualitätsmanagement sind wir in der Lage, die individuellen Anforderungen unserer Kunden zu erfüllen. Hierzu werden die Prozessschritte, vom ersten Kundenkontakt bis zum termingerechten Versand, detailliert geplant und in Prüfplanungsdokumenten festgeschrieben.

Der Zertifizierer EQM ZERT GmbH ist durch die DAKS akkreditiert.



Vermittels der Umstempelungsvereinbarung des TÜV-Süd, sind wir berechtigt die sachgemäße Umstempelung von Erzeugnisse mit Bescheinigungen über Werkstoffprüfungen von Herstellern, die entsprechend den Regelwerken für überwachungsbedürftige Anlagen überprüft sind, umzustempeln.

Anschrift:



Belling GmbH
Galvanistr. 12-14
68309 Mannheim
Fon: 0621 733440
Fax: 0621 723267
Belling@Belling.de

Ansprechpartner:



Liane Perle
Geschäftsführerin
Belling@Belling.de

Anfahrtsskizze:

